母 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-271829

Sint. Cl. 4

趋別配号 庁内整理番号

④公開 平成1年(1989)10月30日

G 06 F 3/08 G 06 K 17/00 A-6711-5B F-6711-5B

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全6頁)

❷発明の名称 物品認識システム

到特 顧 昭63-100933

②出 顧 昭63(1988) 4月22日

70発明者 福岡

宜 - 部

京都府京都市右京区花園土堂町10番地 立石電機株式会社

内

切出 顋 人 立石電機株式会社

京都府京都市右京区花園土堂町10番地

砂代 理 人 弁理士 中村 茂信

明相相

1. 発明の名称 物品認識システム

2. 特許請求の範囲

(1) データを記憶するメモリを含むデータキャリアと、このデータキャリアと非接触で結合し、データの伝送を制御する下位コントローラと、この下位コントローラを介して顔配データキャリアのメモリヘデータを表込みあるいはこのメモリからデータを読出す上位コンピュータとを備えてなる物品促進システムにおいて、

前配上位コンピュータは、前配データキャリアのメモリへ、ビットを指定してデータを割込みあるいはこのメモリよりピットを指定してデータを 統出すことを特徴とする物品認識システム。

3. 発明の詳細な説明

(イ) 麻袋上の利用分野

この発明は、下位コントローラを介して、上位 コンピュータとデータキャリアとの間でデータの 役役を行う物品辺識システムのデータ伝送に関す ζ.

(ロ)従来の技術

近年開発されている動品に数システムは、上位コンピュータと下位コントローうとデータキャリアとから構成されるのが一般的である。 例えば、 一般 近パレット 中工具等の動品に、 退業データを記位するためのメモリを打するデータキャリアと 非移触で 紡合する 下位コントローラを介して、上位コンピュータがこの データキャリアの ノモリに、 データを 汚込み、 又はこのメモリからデータを 茂出す ものである。

(ハ) 発明が解決しようとする課題

上記世来の物品認識システムにおいては、データキャリアのメモリ中のあるフドレスの「ピットのみを書き構える場合には、そのピットを含むデータをバイト単位で下位コントローラが説出し、このデーク中の当該ピットの部分を書き換えたデークを作成し、このデータを再びデークキャリアに再込む。また、あるフドレスの「ピットを説出

SEST AVAILABLE COPY

したい場合でも、下位コントローラがデータキャリアのメモリルり、当該ビットを含むデータをパイト単位で被出していた。

このようにパイト単位で、データの書込み、鉄 出しを行うことは、上位コンピュータにピットを 現のプログラムが必要となり、上位コンピュータ のソフト負担が大きくなる。また、データの1ピットのみを書換える場合には、洗出されたデータ 中の他のピットが買って書換えられる危険性がある。

この教明は、上記に搬みなされたもので、上位 コンピュータがデータキャリアのメモリヘピット 単位でアクセスできる勧品認識システムの提供を 目的としている。

(二) 課題を解決するための手段及び作用

上記録題を解決するため、この発明の物品認識 システムは、データを記憶するメモリを含むデー タキャリアと、このデータキャリアと非接触で妨 合し、データの伝送を制御する下位コントローラ と、この下位コントローラを介して前記データキ +リアのメモリへデータをお込みあるいはこのメモリからデータを設出すト位コンピュータとを超えてなるものにおいて、例記し位コンピュータは、 的記デークキ+リアのメモリへ、ピットを指定してデータを苦込みあるいはこのメモリよりピット を指定してデータを読出すことを特徴とするもの である。

従って、デークを扱き換えの際、当路ピットを 食むパイト単位で被出して奔き換えるのではない から、データの他のピットを願っておき換えるな 酸性が少ない。また、ピット単位で処理が行える から、上位コンピュータの負担を小さくすること ができる。

(水) 宴廳例

この発明の一変施例を図明に基づいて以下に説明する。

この実施例は、工程ラインの管理にこの物品と 酸システムを適用したものであり、第4例は、デ ータキャリア10、1Dコントローラ(下位コン トローラ)30等の配置を説明する例である。ベ

3

ルトコンベア 2 上を厳送されるパレット 3 には、データキャリア 1 0 が付設されている。ベルトコンベア 2 に行って、リード・ライト(以下 R・Wという)ヘッド 2 0 は、「Dコントローラ 3 0 に複枝されている。また、この「Dコントローラ 3 0 は、上位コンピュータ 4 0 に接続されている。

データキャリア10は、第3図に示すようにコイルスプール11に巻同した電磁コイルし、を設け、この電磁コイルし、の一端には、整接器13と被表調故から信号故を分配して取出す復興器14とを接続し、この復興器14の決敗に制制国路16を介して、メモリ17を接続し、このメモリ17内にパレット積級物等のデータを記憶する。

また、上述の整視器13の整視出力を制御回路 16の電源として用いる一方、この制御回路18 には、搬送波信号波の変化に対応して変化させる 変調器15を接続している。

さらに、上述の電磁コイルし、の両端には、第 1コンデンサ C。と第2コンデンサ C。及び接点 12の直列関助とを並列に搭載している。

R・Wヘッド20は、データキャリア10に対して電磁結合され、相互誘導作用によりデータの送受体を双方向に行う。

このR・Wへッド20は、コイルスプール21 に特面した電磁コイルし。の両端をLC発保器2 2に接続すると共に、第3コンデンサで。を並列 に接続し接成している。

| Dコントローラ30は、前配して発供器22に接続する復興器31及び変調器32を備えている。 CPU33には、この復興器31、変調器32、さらにメモリ34、上位伝送回路35が接続されている。

上位コンピュータ40は、上位CPU42、伝送回路41及び上位メモリ43を備えており、上位メモリ43に記憶されるプログラムに従って、R・Wコマンドを送信する。

次に、この実施例物品認識システムの動作を第 (次及び第2回を主に参照しながら以下に説明する。

—178—

まず、上位CPU42は、ビット指定情報の入ったオートリード、オートライト、或いはリード、ライトコマンドを作成する(ステップ(以下STという)101)。このコマンドは、従来のオートリード、オートライト或いはリード、ライトコマンドとは異なり、指定アドレスの指定ビットのみをアクセスするコマンドである。

次に、ST102では、上位CPU42は、伝送関路41及び上位伝送回路35を介して、IDコントローラ30内のCPU33に送信する。

CPU30は、コマンドを受はすると(ST201)、このコマンドがオート系のコマンドか否かを制定し(ST202)、オート系の場合には、ST203へ分岐し、オート系でない場合には、ST204へ分岐する。

ST203では、データキャリア10がR・W へッド20に接近したか否かが判定する。すなわ ち、1Dコントローラ30が、R・Wヘッド20 より、ステータスリードコマンドモ斯統的に発し 【第2図例の分類】、データホャリア10がR・ Wへッド20に接近すると、関軒が電磁筋合による相互誘導作用で電磁コイルし、に超電力が発生し、このイニシャル時に発する信号をステークスデータとして、R・Wへッド20を介してCPU3Sに返信することで、データキャリア10の接近、非接近を判別する。この5T203の判定がYESになるまで、ここで特種し、YESとなれば、ST204へ分岐する。

ST204では、CPU33が受信したコマンドに構定されているデータが、データキャリア10のメモリ17より1Dコントローラ3Gへリードされる。統くST205では、このリード処理にエラーがなかったか否か判定し、この制定がYRSの場合には、ST205へ分岐し、NOの場合には、ST211に分岐する。ST211では、CPU33はエラー結果の正常レスポンスを作成し、ST212では、CPU33がこのレスポンスを上位CPU42に送信する。

ST206では、コマンドがリードかライトかいずれであるかを判定する。リードの場合には、

7

ST207に分岐し、ライトの場合には、ST2 08に分岐する。

ST207では、CPU33は統治した指定ピットの1、0を判別し、正常レスポンスを作成し、ST212へ進んで、このレスポンスを上位CPU42に送ばする(第2回回も参照)。

一方、ST208では、CPU33で接定ビットを事権えたライトデータを作成し、このライトデータを存成し、このライトデータをデータキャリア10のメモリ17に書込つの(ST209)、正常レスポンスを作成し(ST210)、これを上位CPU42に送信する(ST103、第2図(c)も会順)。

(へ)発明の効果

以上説明したように、この発明の物品認識システムは、上位コンピュータがデータキャリアのメモリへ、ピットを指定してデータを審込みあるいはこのメモリを指定してデークを放出すことを特徴とするものである。従って、上位コンピュータがデータキャリアのメモリにピットごとにアクセスでき、上位コンピュータの負担が軽減できる。

-

また、データキャリアのメモリに記憶されるデー タ中の1ビットを救換える場合に、誤って他のビットを取換えてしまう危険性が少ない。

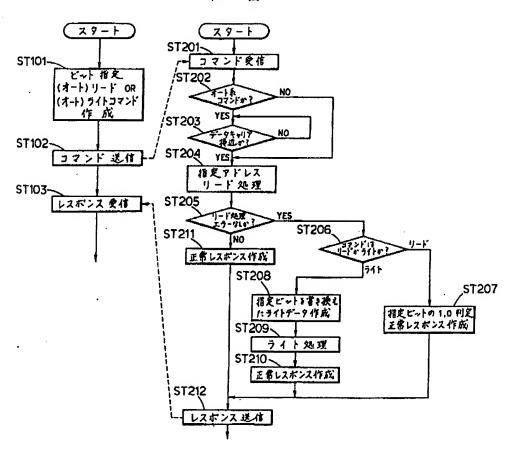
4. 関節の簡単な説明

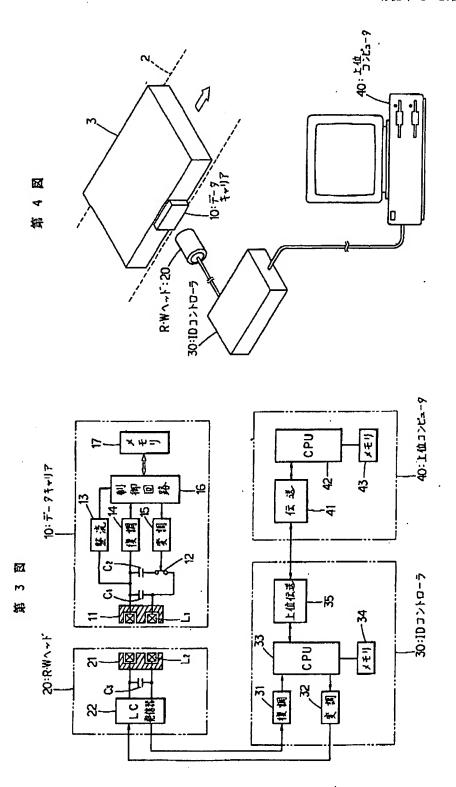
ボー図は、この発明の一実施例に係る物品認識システムの上位コンピュータと1 Dコントローラの動作を説明するフロー図、第2 図回及び第2 図回は、1 Dコントローラとデータキャリアとの関の通信を説明する頃、第3 図は同物品認識システムの図路構成を説明するブロック図、第4 図は、同物品認識システムの、データキャリア、 R・Wヘッド、 I Dコントローラの配置例を示す図であ

1 0 : データキャリア、 1 7 : メモリ、 2 0 : R・Wへっド、 3 0 : I Dコントローラ、 4 0 : 上位コンピュータ。

转作出加入 立石馆模块式会社 代理人 弁理士 中 村 茂 傑







128-644 AU 135

JD 2271829 NOV 1990

49011

90-373443/50

TANKA KIKINZOKU KOGYO
10. CAS-JP-094153 (06.11.90) Ad1b-05/04
Electrode for diagnosis of cardiec infarction - consisting of upherical head mode of sitver[eliey , copper and plested with gold CY0-142470

An electrode for the diagnosis of myocardial infarction is rivel-shaped with the head being apherical. The upper half of the head is made of Ag. and Ag alloy, or an Au alloy. The stem part is made of Cu or a Cu alloy. The entire surface is plated with Au. A lead wire is connected to the stem part.

USEL/ADVANTAGE - The rivet form facilitates the working. The part to come in contact with the hody has good contact characteristics. The spherical head ensures stable contact with any complicated geometry. It is easily fitted to a nat by engaging the stem part is a silicone ring and fixing the ring to the net.

In an example, the bead is typically imms in dia., imm in height, and Johnm in arc. The stem part is typically imm in dia., and a 1.6mm in arc. The stem part is typically imm in dia. and 1.6mm in arc. The stem parts is typically imm in dia. and 1.6mm in length. The Au plating is usually 0.5 micron thick. The stem has, e.g., a bottomed hole of a 0.8mm dia. and a 1.6mm in discondend hole of a 0.8mm dia. and a 1.6mm in length. The Au plating is usually 0.5 micron thick. The stem has, e.g., a bottomed hole of a 0.8mm dia. and a 1.6mm in length.

3 K

© 1998 DERWENT PUBLICATIONS LTD.

128, Theobalds Road, London WC1X BRP, England
US Office: Darwent Inc., 1313 Dolley Madison Boulevard,
Suite 303, McLean, VA22101, USA
Unauthorised copying of this abstract not permitted.

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER: _

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.